HilonGuard 2500
环氧云铁漆

产品介绍

一种厚浆型纯环氧涂料，可长期复涂。

- 含有云母氧化铁，增强防腐性能
- 良好的耐磨性能

推荐使用

可作为一种环氧防护底漆、中间漆或面漆，广泛应用于各种腐蚀性强的环境，如海上结构设施，石化工厂，电力工业，化工工厂及桥梁建筑等。

既适合用于新建设备的涂装也可用于原有结构的维修保养。

产品信息

颜色	EP5002 灰色
	EP5001 红色
固化剂	EPC500
光泽	无光
体积固体份	64%±2%
推荐漆膜厚度	干膜 100-200 微米（湿膜 156-312 微米）
理论涂布率	5.3 平方米/公升（以 120 微米厚度干膜计）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）=5.6：1（体积比）
闪点	25°C

表面处理

所有待涂装表面应清洁、干燥且无污染物，表面应按照 ISO8504:2000 标准进行评估和处理。按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其它外来物质。

钢材表面	采用喷砂清理处理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。部分区域可以接受采用动力工具处理至 St2(ISO 8501-1:2007)。
车间底漆	认可的车间底漆必须清洁、干燥，且不含可溶盐和任何其它表面污染物。未经认可的车间底漆需通过喷砂完全清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)标准。详情请咨询当地的海隆公司。
其他	请向当地的海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 5 月 8 日

HilonGuard 2500
环氧云铁漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C。产品在低于 5°C 的温度条件下无法充分固化。在非敞开空间内涂装时及干燥过程中必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。
混合	将 5.6 份体积的 A 组份（基料）与 1 份体积的 B 组份（固化剂）充分搅拌至混合均匀。
混合后使用寿命	3 小时（25°C）
稀释剂	海隆 THR100
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.46-0.58 毫米 (18-23 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米^2 (2500 磅/英寸^2)
空气喷涂	推荐使用
刷涂/辊涂	建议用于小面积施工和预涂。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
工具清洗	海隆 THR100

干燥时间

	10°C(50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
表干	6 小时	4 小时	2 小时	1 小时
硬干	24 小时	18 小时	9 小时	6 小时
最小覆涂时间	26 小时	20 小时	12 小时	8 小时
最大覆涂时间	长期#	长期#	长期#	长期#
#参见说明书缩略语				

配套涂层体系

作为底漆直接应用于经合适处理的钢材上，也可与下列底漆，面漆配套使用，其他配套，请咨询海隆公司。

底漆：HilonGuard 2300，HilonGuard 2510，HilonGuard 2600，HilonZinc 1280，HilonZinc 1385

面漆：HilonGuard 2500，HilonGuard 2580，HilonDeco EP 9300　HilonDeco PU 9400

包装规格

20 升包装单元: 16.97 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，3.03 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中

贮存

25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。

健康和安全

使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。

发布日期：2014 年 5 月 8 日